



ประวัติผู้เขียน

รองศาสตราจารย์ ดร. วิชาน วัฒนันท์ : D. Eng.

International Welding Engineering (IWE-0069)

วิศวกร สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ หมายเลข ภอ. 10638

Certificate Ultrasonic Testing Level 3 (WIT-UT3-0447)

Examination code : Welding Institute of Thailand (WIT)

ประวัติการศึกษาและการฝึกอบรม

- ❖ ปริญญาเอก Doctor of Engineering in Mechanical Engineering (Materials and Metallurgical Engineering – International Program)
สถานศึกษา The Sirindhorn International Thai-German Graduate School of Engineering (TGGS) มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
- ❖ ปริญญาโท วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีวัสดุ
สถานศึกษา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
- ❖ ปริญญาตรี ครุศาสตรอุตสาหกรรมบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ-เชื่อมประกอบ
สถานศึกษา สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล
- ❖ ฝึกอบรมเรื่อง Ultrasonic Testing Level 3 According to ISO 9712 and EN 473
Certificate No. WIT-UT3-0447 สถานที่ ศูนย์วิศวกรรมงานเชื่อมไทย-ฝรั่งเศส
- ❖ ฝึกอบรมเรื่อง International Welding Engineering Certificate No.(TH-IWE-0069)
สถานที่ ศูนย์วิศวกรรมงานเชื่อมไทย-ฝรั่งเศส
- ❖ ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเรื่อง ขบวนการเชื่อม GAS Tungsten Arc Welding
สถานที่ พัฒนาฝีมือแรงงาน
- ❖ ฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเรื่อง ขบวนการเชื่อม Plasma Arc Welding
สถานที่ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ประวัติการทำงาน

- ❖ 2565-ปัจจุบัน ผู้ช่วยอธิการบดีด้านบัณฑิตศึกษา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2563-ปัจจุบัน ประธานหลักสูตรระดับปริญญาเอก ปรัชญาคุณบัณฑิต สาขาการจัดการ วิศวกรรมและเทคโนโลยี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2563-ปัจจุบัน ผู้ช่วยคณบดีฝ่ายวิชาการด้านระดับบัณฑิตศึกษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

- ❖ 2562–ปัจจุบัน กรรมการหลักสูตรระดับปริญญาเอก ปรัชญาดุษฎีบัณฑิต สาขาวิศวกรรมศาสตร์ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2562–ปัจจุบัน หัวหน้าสำนักงานบัณฑิตศึกษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2556– 2559 ผู้ช่วยคณบดีฝ่ายกิจการนักศึกษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2555–2561 อาจารย์รับผิดชอบหลักสูตรระดับปริญญาโท วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2555– 2558 หัวหน้าภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2548–ปัจจุบัน อาจารย์สอนประจำสาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2542–2554 อาจารย์รับผิดชอบหลักสูตรระดับปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
- ❖ 2538–2548 อาจารย์ประจำแผนกวิชาโลหะวิทยา คณะวิชาช่างกล สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพ

ความเชี่ยวชาญและงานสอน

- ❖ โลหะวิทยางานเชื่อม (Welding Metallurgy)
- ❖ วิศวกรรมการเชื่อม (Welding Engineering)
- ❖ การผลิตวัสดุโลหะเหล็ก (Steel Making)
- ❖ เทคโนโลยีโลหะการกายภาพ (Physical Metallurgy Technology)
- ❖ เทคโนโลยีการหล่อโลหะ (Foundry Technology)
- ❖ เทคโนโลยีการปรับปรุงสมบัติของโลหะด้วยกรรมวิธีทางความร้อน (Heat Treatment Technology of Metals)
- ❖ การตรวจสอบวัสดุโลหะและทดสอบคุณภาพงานเชื่อม (Inspection Metal Materials and Testing Weld Metals)

ผลงานวิจัยตีพิมพ์ระดับนานาชาติ

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Optimization of TIG Welding Parameter in Dissimilar Joints of Low Nickel Stainless Steel AISI 205 and AISI 216. Science Direct, Journal of Manufacturing Processes, Vol. 58, pp. 163–178, 2020.

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Evaluation of Microstructure, Mechanical Properties and Pitting Corrosion in Dissimilar of Alternative Low Cost Stainless Steel Grade 204Cu and 304 by GTA Welding Joint. Science Direct, Journal of Materials Research and Technology, Vol. 9(3), pp. 5147–5183, 2020.

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Microstructure, Mechanical Properties and Pitting Corrosion of GTAW Weld Joints Alternative Low Cost Austenitic Stainless Steel Grade 216. Science Direct, Journal of Advance Joining processes, Vol. 2, 100027, 2020.

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Effect of Hydrogen in Argon Shielding Gas for Welding Stainless Steel Grade SUS 201 by GTAW Welding Processes. Science Direct, Journal of Advance Joining Processes, Vol.1, 1000016, 2020.

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Heat Input and Shielding Gas Effects on the Microstructure, Mechanical Properties and Pitting Corrosion of Alternative Low Cost Stainless Steel Grade 202. Science Direct, Journal of Result in Materials, Vol. 7, 100111, 2020.

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Optimization of Gas Tungsten Arc Welding Parameters for the Dissimilar Welding between AISI 304 and AISI 201 Stainless Steels. Science Direct, Journal of Defence Technology, Vol.15, pp. 170–178, 2019

❖ **Wichan Chuaiphan**, Koson Mosakopas and Nut Kaewsakul. Microstructure, Mechanical Properties and Pitting Corrosion of Dissimilar Welding AISI 201 and AISI 202 Austenitic Stainless Steels. Proceeding of The 8th Asia–Pacific IIW International Congress, March 20–22, Bangkok, Thailand, pp. 101–107, 2019.

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. Effect of Welding Speed on Microstructures, Mechanical Properties and Corrosion Behavior of GTA–Welded Grade AISI 201 Stainless Steel Sheets. Science Direct, Journal of Materials Processing Technology, Vol. 214 pp. 402– 408, 2014

❖ **Wichan Chuaiphan** and Loeshpahn Srijaroenpramong. The Behaviors of Nitrogen on the Welding Parameters of the Dissimilar Weld joints between AISI 304 and AISI 316L Austenitic Stainless Steels Produced by Gas Tungsten Arc Welding. Applied Mechanics and Materials, Vol. 248, pp. 395–401, 2013.

❖ **Wichan Chuaiphan**, Somrerk Chandraambhorn, Satian Niltawach and Banleng Sornil Dissimilar Welding between AISI 304 Stainless Steel and AISI 1020 Carbon Steel Plates. Applied Mechanics and Materials, Vol. 268–270, pp. 283–290, 2013.

❖ **W. Chuaiphan**, L. Srijaroenpramong and D. Pinradub. The Effect of Tin and Heat Treatment in Brass on Microstructure and Mechanical Properties for Solving the Cracking of Nut and Bolt. Applied Mechanics and Materials, Vol. 389, pp. 237–244, 2013.

❖ **W. Chuaiphan**, L. Srijaroenpramong and D. Pinradub The Effects of Heat Treatment on Microstructure and Mechanical Properties of AISI 4140 for Base Cutter Cane Harvester, Advanced Materials Research, Vols. 774–776, pp. 1059–1067, 2013.

❖ **W. Chuaiphan**, L. Srijaroenpramong, D. Pinradub and S. Piyaphan. Effect of Shielding Gases on Corrosion of Austenitic Stainless Steel Grade AISI 201 Produced by Plasma Arc Welding. The 1st International Conference on Creative Technology, CreTech, August 21–23, 2013.

❖ **W. Chuaiphan** and L. Srijaroenpramong. Effect of Filler Alloy on Microstructure, Mechanical and Corrosion Behaviors of Dissimilar Weldment AISI 201 Stainless Steel and Low Carbon Steel Sheets Produced by A Gas Tungsten Arc Welding. Journal Advanced Materials Research, Vol. 581–582, pp. 808–816, 2012.

❖ Somrerk Chandraambhorn, **Wichan Chauiphan**, Nich-chanuch Sukwattana, Narin Pudkhunthod and Sakarat Komkham. Plasma Arc Welding between AISI 304 and AISI 201 Stainless Steels Using a Technique of Mixing Nitrogen in Shielding Gas. Journal Advanced Materials Research, Vol. 538–541, pp. 1464–1468, 2012.

❖ **Wichan Chuaiphan** The Behavior of Nitrogen on Dissimilar Weldment between Grade AISI 304 and AISI 316L Stainless Steels Produced by Gas Tungsten Arc Welding. The International Institute of Welding International Congress 2010, Bangkok, Thailand, February 25–26, 2010.

❖ **W. Chuaiphan**, S. Chandraambhorn and S. Niltawach. Optimization of Gas Tungsten Arc Welding Parameters for the Dissimilar Welding between AISI 304 and AISI 201 Stainless Steels. The 4th Thailand Metallurgical Conference. Nakhon Ratchasima, Thailand, 17–19 November, 2009.

❖ L.Srijaroenpramong, **W. Chuaiphan** and S. Chandraambhorn. Effect of Filler Alloy on Microstructure, Mechanical and Corrosion Behaviors of the Dissimilar Weldment between AISI 304 Stainless Steel and AISI 1020 Carbon Steel Sheets Produced by A Gas Tungsten Arc Welding. The International Conference on Welding Technologies' 09 (ICWET' 09), Ankara, Turkey. June 11–13, 2009.

❖ **W. Chuaiphan** and S. Chandraambhorn. Effect of Filler Alloys on a Gas Tungsten Arc Dissimilar Weldment between AISI 304 Stainless Steel and AISI 1020 Carbon Steel in NaCl and H₂SO₄ Solutions. The Third International Conference on Processing Materials for Properties (PMP-III' 2009), Bangkok, Thailand, 2009.

❖ **W. Chuaiphan**, S. Chandraambhorn, B. Sornil and W. Bleck. Microstructure and Corrosion Behaviors of the Dissimilar Weldment between AISI 304 Stainless Steel and AISI 1020 Carbon Steel Sheets Produced by A Gas Tungsten Arc Welding Using Different Consumables. Key Engineering Materials, 410–411, pp. 533–541, 2009.

❖ **W. Chuaiphan**, S. Chandraambhorn, B. Sornil and U. Dilthey. Effect of Filler Alloys on the Corrosion Behaviors of Gas Tungsten Dissimilar Arc Weldments between Stainless Steel and Carbon Steel. The 13th International Institute of Welding International Congress, 2008 (IIW-IC 2008), pp. 689–695. 2008.

ผลงานเขียนตำราเรียน

- ❖ วิชา **ช่วยพันธ์** ตำราเรียน การอบชุบโลหะด้วยความร้อน (Heat Treatment of Metals) พิมพ์ครั้งแรก มีนาคม 2548 ศูนย์เอกสารการพิมพ์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ
 - ❖ วิชา **ช่วยพันธ์** ตำราเรียน โลหการวิศวกรรม (Engineering Metallurgy) พิมพ์ครั้งแรก ตุลาคม 2560 ศูนย์ผลิตตำราเรียน มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ
-