

เทคโนโลยีการเชื่อม

WELDING TECHNOLOGY

สำหรับวิศวกรปฏิบัติการ

ตำราวิชาการ เทคโนโลยีการเชื่อม (Welding Technology) เล่มนี้เขียนขึ้นด้วยจุดประสงค์หลักเพื่อใช้เป็นส่วนหลักในการเรียนรู้เน้นเชิงปฏิบัติการ ของขบวนการเรียนการสอนกลุ่มรายวิชาที่มีเนื้อหาสาระเกี่ยวข้องกับองค์ความรู้ด้านเทคโนโลยีการเชื่อมโลหะของนักศึกษาในระดับปริญญาตรีและปริญญาโท ทั้งในกลุ่มสายวิชาวิศวกรรมศาสตร์ อุตสาหกรรมศาสตร์ และศาสตร์อุตสาหกรรม โดยผู้เขียนมีเจตนามุ่งเน้นอธิบายและนำเสนอด้วยภาษาสื่อสารแนวนักปฏิบัติการ เพื่อเป็นเครื่องมือประกอบการเรียนรู้ที่ง่ายและเข้าใจได้รวดเร็วขึ้นเหมาะแก่การนำไปเสริมสร้างทักษะปฏิบัติการเชื่อมได้ดี พร้อมกันนี้ยังมีดัชนีความหมายของคำสำคัญในทางเทคโนโลยีการเชื่อมเพื่อเสริมสร้างความเข้าใจให้ลึกซึ้งมากยิ่งขึ้น และยังเสริมเติมด้วยคำถามแบบฝึกหัดท้ายบทสำหรับการตรวจสอบระดับความรู้ความเข้าใจด้วยตนเองได้อย่างครบถ้วน ซึ่งเนื้อหาสาระและประสบการณ์ตรงพร้อมองค์ความรู้ที่รวบรวมไว้อย่างเปี่ยมล้น ภายในตำราวิชาเทคโนโลยีการเชื่อมเล่มนี้ประกอบด้วย

- ❖ บทที่ 1 ความปลอดภัยในงานเชื่อม
- ❖ บทที่ 2 กรรมวิธีการตัดและการเขาร่อง
- ❖ บทที่ 3 กรรมวิธีการเชื่อม : กลุ่มเติมลวดเชื่อม
- ❖ บทที่ 4 กรรมวิธีการเชื่อม : กลุ่มไม่เติมลวดเชื่อม
- ❖ บทที่ 5 องค์ประกอบหรือปัจจัยการเชื่อม
- ❖ บทที่ 6 โลหะวิทยาในการเชื่อม
- ❖ บทที่ 7 ลวดเชื่อมและมาตรฐานลวดเชื่อม
- ❖ บทที่ 8 ข้อบกพร่องงานเชื่อมและการป้องกัน
- ❖ บทที่ 9 กรณีศึกษา : การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนนิติก

ตำราเล่มนี้ยังเหมาะสำหรับผู้ประกอบการด้านอุตสาหกรรมการเชื่อมโลหะ: วิศวกรการเชื่อม และบุคคลทั่วไปที่ต้องการองค์ความรู้และมีความสนใจในศาสตร์เชิงปฏิบัติการด้านเทคโนโลยีการเชื่อม

รองศาสตราจารย์ ดร. วิชาญ ช่วยพันธ์ : D.Eng.